

往復式壓縮機規格規範

一、往復式壓縮機規格:

1. 機型:F110P-14-SA
2. OILFREE TYPE(無油式)
3. 馬力:11KW
4. 轉速:1100 min⁻¹
5. 最大壓力值:1.0MPa
6. 流量:1225 L/min

二、驗收:

- 1.提供出廠證明、規格表、測試報告等相關資料文件。
- 2.測試運轉報告書。
- 3.壓縮機 1 年保固。